

ÇİFT CİDARLI BORU ÜRETİM SİSTEMLERİ

Bu sistem, çift cidarlı boruların geleneksel tek cidarlı borulara alternatif olacak şekilde daha pratik ve ekonomik üretimini sağlar. Sistem , en az tek cidarlı boru kadar sağlam ancak daha hafif , %60 ' a varan hammadde tasarrufu ile, belirgin hidrolik özelliklere ve yüksek basınç dayanımına sahip çift cidarlı boru yapımını gerçekleştirir.

Corma Korugatör sistemlerinde 12 mm iç çaptan 3000 mm dış çapa kadar ister orijinal ister geri dönüşüm hammadde kullanarak, çift cidarlı boru üretimi yapılabilir. Corma PE, PP , PVC .ift cidarlı boru sistemlerinde oldukça tecrübelidir. Yine bu sistemle Esnek çift cidarlı boru üretimi dahi yapılabilir.



1800 mm D.Ç. Çift Katman kendinden muflu , Çift Cidarlı PE boru

Corma Çift Cidarlı Boru Sistemleri, tek veya çift ekstruder ile çalışabilir. Çift ekstruder ile çalışmada iki farklı maddeden oluşan cidarlar, tek bir boruda birleştirilebilir.

Corma Çift Cidarlı Boru Sistemi ile cidar kalınlıkları, sadece kafa açıklıklarının ayarlanması ve soğutma tıpa manşonunun değişimi ile istenilen ölçüye getirilebilir.

Corma sistemleri geniş ve yüksek profilde borular yapabilmektedir. Ek bir özellik olarak aynı kalıplar hem tek , hem de çift cidarlı boru yapımında kullanılabilir.



6030 7.6 MQR model Korugatör

İyi bir çift cidarlı boruda her iki katman arasında, geniş bir temas yüzeyi bulunmalıdır. Corma 'nın patentli boru içi soğutma mandrel sistemi kullanarak, iç katman sertleşirken, dış katmanın üstüne kaynaşması sağlanır. Bu, üzerinde özel vakum kanalları bulunan bir yüzeye sahip patentli soğutma mandrel ile mümkün olmaktadır. Bu özellik aynı zamanda bahsi geçen bölgedeki kaynak kalitesini artırır. Bu noktadaki kaynak kalitesi borunun aksel olarak kesilmesi ile gözlemlenebilir.

Çift Cidarlı Boru üretiminde , ko-ekstüzyon kafasının kusursuz birleştirilmesi fevkalade önemlidir. Corma üst bölme tertibatı , ekstruder kafası ile kalıpların hiza ayarı kolaylıkla yapılabilir. Bu aynı zamanda soğutma mandrelinin kalıp profilinin tam merkezinde tutulabilmesi için de çok önemlidir. (Eğer mandrel düzgün olarak ayarlanmaz ise , kaynama düzgün olmayacak ve boru profilinin biçimsiz olması gibi çeşitli problemlere yol açacaktır) Üst Bölme Kaldırma tertibatı sadece Corma' da bulunan bir özelliktir.