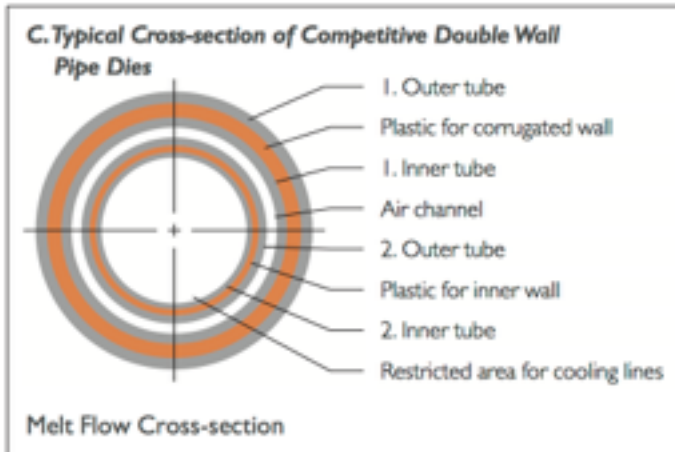
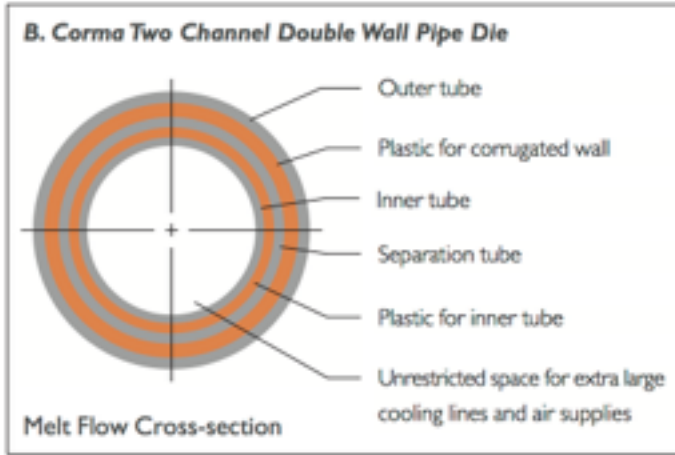
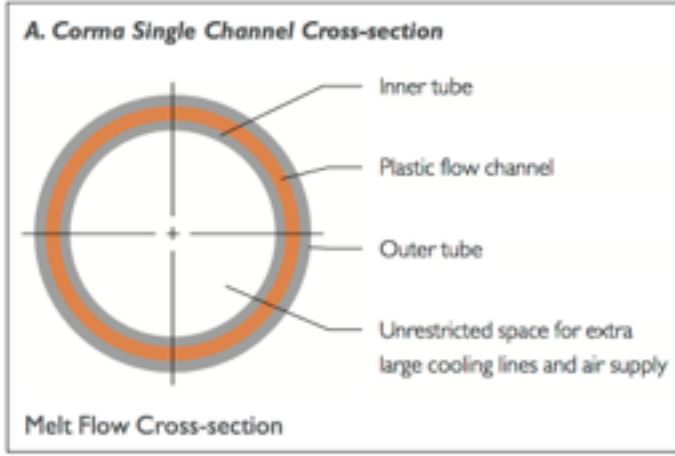


ÇİFT CİDARLI EKSTRÜZYON KAFALARI



Corma 2 çeşit çift cidarlı kafa önermektedir.

1. Özellikle PE ve PP malzeme için tasarlanan , Corma Çift Kanallı çift cidar kafası; Bu patentli kafa iki ekstruder veya birden fazla malzemenin kullanılarak Çift

Cidarlı Boru üretimine uygundur. Kafa gövdesinden parison çıkışlarına kadar uzanan 2 adet kanala sahiptir.

Dış cidar et kalınlığı merkezlenebilir ve kalıp boşluğu farklı boru profillerine ait kalınlıklara uygun olarak ayarlanabilir. Bu aynı şekilde iç cidar içinde uygulanabilecek bir özelliktir. İç cidar kafa çıkışına yakın bir noktada yeryar almaktadır ve bu yapılan ayarların oldukça stabil olmasını sağlamaktadır.

Kafa, çift ekstruder yada tek ekstruder ile çalışabilmektedir ve bu değişim sadece basit bir sök- tak işlemiyle olur. Hızlı değişim özelliğine sahip olan kafa sayesinde aynı zamanda boru çapları arasındaki değişim de hızlıca yapılabilmektedir. Kafa merkezi ekseninde boyu boyunca bulunan kanal sayesinde boru üretimi esnasında içerisine özel bir ip veya tel yerleştirilebilmektedir.

2. Corma'nın patentli tek kanallı çift cidarlı boru kafası hem PP he de PE malzeme ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. ve PVC içinde ideal bir çözümdür..Tasarımında bir çok gelişmiş özellik barındırmaktadır. Kafa düşük enerji basınçlarında yüksek kapasite ile çalışabilmektedir.

Kafanın sökölme ve montaj işlemleri diğer PVC kafa dizaynlarına göre çok daha kısa sürede olabilmektedir. PVC çift cidarlı korige boru üretiminde büyük önem arz eden borunun iç ve dış katmanlarının kalınlık ayarlaması bu kafa üzerinde ayrı ayrı yapılabilmektedir.

Kafanın çok seri şekilde sökölüp takılabilmesi özellikle elektrik kesintileri gibi acil durumlarda büyük önem taşımaktadır.Kafanın bir diğer özelliği düşük sürtünmeye sahip olması ve bununda ekonomik olan kuru karışım PVC kullanımına izin vermesidir.

Kafadaki iç hadde ayarı - ki bu borunun iç cidarını şekillendiri- kafa üzerindeki orifisten ayarlanır. dış cidar kalınlığı da yine ana kafa üzerinden ayarlanmaktadır.Çift cidardan , tek cidar boru üretimine geçilmesi ya da tersi sadece birkaç dakika almaktadır. Sadece kafanın iç kısmındaki parçaların değişmesi yeterlidir.

Her iki çift cidar kafası , patentli vakum soğutma mandrelleri ile donatılabilir. Bu özellik sayesinde iç cidarın soğutma mandreline tam olarak oturması sağlanarak, çok daha iyi soğutma ve pürüzsüz bir yüzey elde edilebilir. Yine bu özellik sayesinde daha düşük kalitede hammadde kullanılabilmenin de önü açılmış olur.

Şu da not edilmelidir ki Corma 'nın standart çift cidarlı kafalarında sadece bir adet hava basıncını ayarlamak gerekir ki bu ayar dalgalanmalardan etkilenmez.