

SERİ KALIP GERİ DÖNÜŞÜ

Corma korugatörlerinin öne çıkan diğer bir teknik özelliği de patentli “ Seri Kalıp Dönüş Sistemi”dir.Bu özellik dönüş rayındaki kalıpları dahil ederek tüm kalıp serisini uzatarak üretim hızını artırır.



Corma Seri Kalıp Geri Dönüş sistemi, verimliliği artırır ve kalıp yatırım maliyetini azaltır.

Seri dönüş özelliği, korugatörün kısmi dolu kalıp rayı ile de çalışmasına olanak verir. Korugatörlerin üretim hızı 2 ana etmene bağlıdır;

- Kalıp bloğunun işlenen plastikle temas süresinin uzunluğuna
- Kalıpların ısı transfer kapasitesine

Corma Seri Dönüş Sisteminde kalıpların sayısı, dönüşteki rayda zaman kaybının azaltılması oranında üretim hızının artmasını sağlar.

Corma otomatik Seri geri Dönüş Sistemi, üretim hızındaki kalıp boğunu alır , geri dönüş rayında hızlandırarak , hızlı bir şekilde üretime tekrar dahil eder.Sonuç olarak kalıplar, dönüş rayında daha az zaman geçirip, üretimde daha çok kalırlar.

Seri Geri Dönüş Sistemi dönüş rayında kalıpları ayırmak suretiyle, hava soğutmanın tüm yüzeylere daha fazla temasını sağlayıp soğutma verimini artırır.

Seri Geri Dönüş Sisteminin avantajları özellikle, PE gibi yavaş işlenen maddelerle üretim ,kalın cidarlı veya muflu boruların imalatı gibi yavaş ilerleyen üretimlerde daha çok öne çıkar.Bu boruları çok soğuk kalıplarla ani olarak soğutma, boru yüzeyi ile içi arasında ısı farklarını büyüteceği için nihayi üründe istenmeyen sonuçlar doğurabilir. Corma Seri Geri Dönüş Sistemi ile borunun kontrollü ve aşamalı olarak soğutulması sağlanır.

Tüm bu yeni özellikler sayesinde Corma Korugatörleri yüksek verimle çalışırlar. Yüksek üretim hızına ihtiyaç duymayan işletmeler dahi, bu sistemle , korugatör modeli ve kalıp bloğu uzunluğuna bağlı olarak, kalıp maliyetini % 25 oranında düşürebilirler.



1530 7.4 MQR Model Korugatör