

## Teknik Özellikler

### Corma Inc.

10 McCleary Court  
Concord (Toronto)  
Ontario, Canada L4K 2Z3  
Tel: (905) 669-9397  
Fax: (905) 738-4744  
Internet: <http://www.corma.com>  
E-mail: [info@corma.com](mailto:info@corma.com)

### Corma Inc.

110 East Broward Blvd, Suite 1700  
Ft. Lauderdale, FL 33301  
United States of America  
Tel: (954) 315-3811  
E-mail: [info@corma.com](mailto:info@corma.com)

### International Sales and Service Offices:

### Corma Deutschland GmbH

Immermannstraße 13  
D-40210 Düsseldorf  
Germany  
Tel: 49-211-434688  
Fax: 49-211-9350150

### Corma Deutschland GmbH (Schweinfurt)

Rudolf-Diesel-Str 22  
97424 Schweinfurt  
Germany  
Tel: 49-9721-9469930  
Fax: 49-9721-94699320  
E-mail: [corma\\_de@corma.com](mailto:corma_de@corma.com)

### Corma Eastern Europe

Fatranska Str. 3  
P.O. Box 28 D  
94901 Nitra  
Slovakia  
Tel: 421 37 653 7420  
Fax: 421 37 653 7420  
E-mail: [tkrivosisik@corma.com](mailto:tkrivosisik@corma.com)

### Corma Nippon Inc.

4F Helios Kannai Building  
3-21-2 Motohama-Cho, Naka-ku  
Yokohama, 231 0004  
Japan  
Tel: 81-45-222-8892  
Fax: 81-45-222-8893  
E-mail: [cormanpn@beige.ocn.ne.jp](mailto:cormanpn@beige.ocn.ne.jp)

### Corma Shanghai Co., Ltd.

588 Qiangye Road  
Sheshan Industrial Zone  
Songjiang District, Shanghai  
201602  
P.R. China  
Tel: 86-21-5779-4175 & 6  
Fax: 86-21-5779-4159  
E-mail: [cormash@mail.online.sh.cn](mailto:cormash@mail.online.sh.cn)

### Corma Latin America

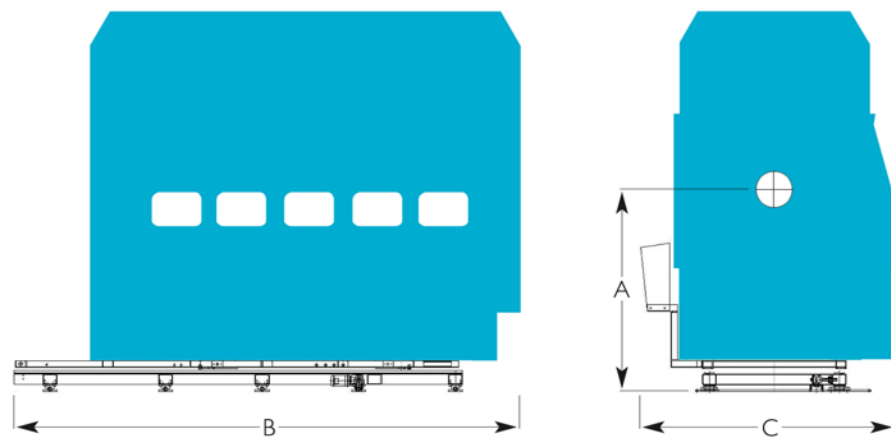
89 Av. Norte y Calle el Mirador,  
Colonia Escalon  
World Trade Center, torre I of 201A  
San Salvador, El Salvador  
Tel: 503-2509-0849  
Fax: 503-2509-0801  
E-mail: [fsolano@corma.com](mailto:fsolano@corma.com)

Özellikler	Model 4030-6		Model 4030 - 7.6		Model 4030 -7.6 MQR	
Boru Min I.D.	200 mm	8.00 in.	200 mm	8.00 in.	200 mm	8.00 in.
Boru Max.I.D.	1500 mm	60 in.	1500 mm	60 in.	1500 mm	60 in.
Max. hat hızı	20m/min	65 ft/min	20m/min	65 ft/min	20m/min	65 ft/min
Max. çıkış 830	1100 kg/hr	2420lbs/hr	1400 kg/hr	3100 lbs/hr	1400 kg/hr	3100 lbs/hr
Kalıp adedi	30 çift	30 çift	38 çift	38 çift	30 çift	30 çift
Kalıp uzunluğu	203 mm	8.00 in.	203 mm	8.00 in.	203 mm	8.00 in.
Kalıp zincir uzunluğu	6090 mm	240 in.	7720 mm	304 in.	6090 mm	240 in.
Şekillendirme uzunluğu	1219 mm	48 in.	2032 mm	80 in.	2032 mm	80 in.
Korugatör gücü	11.25 kw	15 hp	11.25 kw	15 hp	11.25 kw	15 hp
Kalıp soğutma fanı (4)	1.32 kw	1.8 hp	1.32 kw	1.8 hp	1.32 kw	1.8 hp
Soğutma ünitesi (32)	0.035 kw	0.047 hp	0.035 kw	0.047 hp	0.035 kw	0.047 hp
Korug. kaldırma motoru	2.2 kw	3 hp	2.2 kw	3 hp	2.2 kw	3 hp
Korug.hareket motoru	1.5 kw	2 hp	1.5 kw	2 hp	1.5 kw	2 hp
Kurulu güç	29 kw	39 hp	29 kw	39 hp	29 kw	39 hp
Gerekli soğutma suyu	161 l/min	42.5 gl/min	167 l/min	44 gl/min	167 l/min	44 gl/min
Hava basıncı	6 bar	100 psi	6 bar	100 psi	6 bar	100 psi

*Hat hızları ve çıkışlar, teorik olup boru çapı, plastiğin tipi, makine modeli, soğutma şartları, kalıp bloğu uzunluğu, soğutma suyunun derecesi ve miktarı, profil şekilleri ve ekstruder kapasitesi gibi faktörlere bağlı olarak değişiklik gösterir. Not: Corma değişiklik yama hakkını elinde tutmaktadır.*

## Ebatlar

Özellikler	Model 4030-6		Model 4030 - 7.6		Model 4030 -7.6 MQR	
A) Merkez yüksekliği	2933 mm	115.5 in.	2933 mm	115.5 in.	2933 mm	115.5 in.
B) Uzunluk	6600 mm	260 in.	7320 mm	288 in.	7320 mm	288 in.
C) Genişlik	3710 mm	146 in.	3710 mm	146 in.	3710 mm	146 in.
D) Ort. ağırlık	27000 kg	59400 lbs.	29215 kg	64273 lbs.	27584 kg	60685 lbs.



*Corma önceden haber vermeden teknik özelliklerde değişim yapma hakkına sahiptir. Bu dökümandaki içeriklerin yayım hakkı Corma'ya aittir. Tamamen veya kısmen kopyalanması ve çoğaltılması yasaktır.*

## Corma Vakumla Şekillendirme Korugatörleri

### Model 4030

For pipe sizes:  
8 inches I.D. to  
60 inches O.D.  
(200 mm I.D. to  
1500 mm O.D.)



4030 Model Corma Korugatörlerinin, dünya çapında bir numara olmasını sağlayan özellikleri;

-Corma Korugatörleri sürekli ve zorlu çalışma şartlarına uygun güçlü ve dayanıklı bir yapıya sahiptir. Tüm Corma Korugatörleri 3 yıl mekanik garanti altındadır.

-Corma Korugatörleri dikey yapıdadır. Bu yapı 40 yılı aşkın süredir, ne kadar kullanışlı olduğunu kanıtlamıştır. Alt ve üst bölmeler, makineyi mükemmel hızda tutan 4 adet kolon tarafından desteklenmektedir. Merkezi yükseklik ayar özelliği ile Corma korugatörleri, çok büyük çaplı boruların üretiminde esneklik ve düşük yatırım maliyeti sağlar.

-Corma Korugatörleri ile PVC, PE, PP, Nylon, TPR, Teflon ve diğer tüm şişirme ve vakumla şekillenebilen maddeler ile üretim yapılabilir. Alev geciktirici, EVA gibi özellik atarıcılar eklenebilir.

\_Corma Korugatörleri hem şişirme ve hem de vakumla şekillendirme yöntemlerine uygun olarak üretilir.

Corma Korugatörleri, müşterilerin taleplerini karşılamak üzere ISO 9001-2008 standartlarına uygun olarak üretilmiş olup, Avrupa teknik ve güvenlik standartlarında CE damgasına sahiptir.

**CORMA, iç çap 1mm(0,040 in) olan çok küçük çaplı borulardan, dış çapı 3000mm (120 in) olan çok büyük çaplı borulara kadar bir çok çapta boru üretimi yapabilme imkanı sunar.**

**Corma, tek cidarlı, çift cidarlı, 3 cidarlı boru üretim sistemlerinin anahtar tesliminde tüm özellikleri aynı sistem üzerinde veya ayrı ayrı sağlayabilir.**

### Corma Inc.

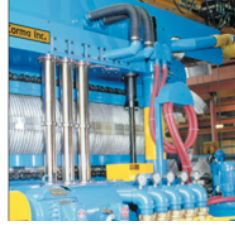
10 McCleary Court  
Concord (Toronto)  
Ontario, Canada  
L4K 2Z3  
Tel.: (905) 669-9397  
Fax: (905) 738-4744  
Internet: <http://www.corma.com>  
E-mail: [info@corma.com](mailto:info@corma.com)

## Özellikler



### 1. Birleşik Kalıp sistemi(patentli)

Küçük korugatörler için üretilmiş kalıplar, yenilikçi Corma taşıyıcı adaptörleri ile büyük korugatörlerde de kullanılabilir. Standart kalıplar 1, 2,4, 8 inç genişliğindedir.



### 2. Supercooling (Patentli)

Bu devrim yaratan soğutma metodu ile soğuk hava kullanarak hem boru hem de kalıplar soğutulur. Daha yüksek verim , daha seri kalıp dönüşü sağlanarak, bakım gereksinimi de minimize edilir.



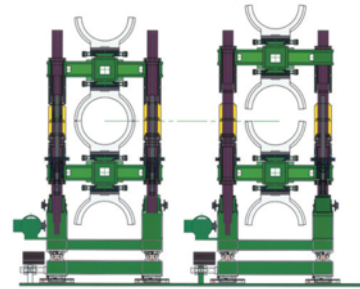
### 3. Seri Kalıp Dönüş Sistemi (MQR) (patentli)

Bir kalıp sisteme girdiğinde , otomatik olarak kalıp rayından ayrılır, dönüşe geç hızlanır, üretim hızına uygun olarak yavaşlar ve nihayet tekrar kalıp rayına katılır. Kalıplar ayrılıp, hızlandırılarak , tüm yüzeylerin daha verimli ve yoğun olarak kalıp soğutma sisteminde soğutulması sağlanır. Seri kalıp dönüş sistemi yapısı sayesinde alışılmadık tasarımlara kıyasla daha az kalıp gerektirdiğinden , yatırım maliyeti düşer.



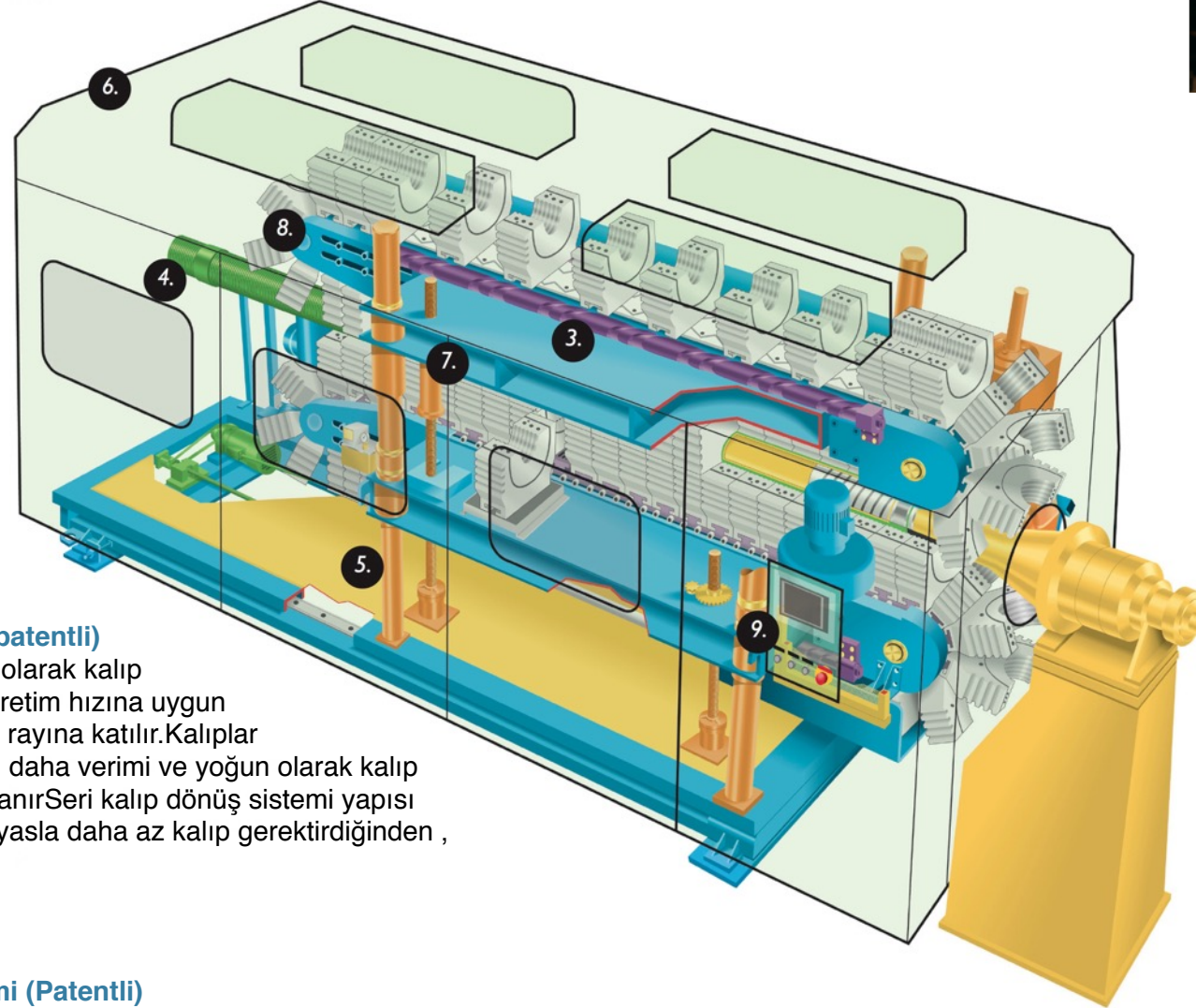
### 4. Kendinden Muflama Sistemi (Patentli)

Corma'nın basınçlı muflama teknolojisi , çift cidarlı kendinden muflu ürünün korugatör üzerinde üretimini sağlar. Bu teknoloji özel bir kalıp tasarımıyla gerçekleştirilir. Bu muflama sistemi, PVC, PP, PE vs'dan üretilir. Bu muflama sisteminin diğer bir avantajı da ayrıca bir muflama makinasına ihtiyaç kalmamasıdır. Sonuç olarak, muflama makinası devir süresi ile eşleşmek için üretimi yavaşlatmaya da gerek kalmaz.



### 5. Elektrikli Merkez Yüksekliği Ayarlama Sistemi ;

Tüm Corma Korugatörleri , ekstruder merkez yüksekliğine göre, korugatör merkez yüksekliğini üst bölme yüksekliğini yükselterek ve alt bölme yüksekliğini alçaltarak , yükseklik ayarlaması yapmaya olanak sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu merkezi yükseklik ayarı, korugatörde çok farklı çaplarda üretim yapılabilmesine de olanak sağlar. Örneğin; küçük kalıptan, daha büyük bir kalıba geçişi, operatörler sadece üst bölme yüksekliğini kaldırıp, alt bölme yüksekliğini indirerek istenilen yüksekliği kolaylıkla ayarlayabilirler.



### 6. Soğutma Ünitesi

Corma, soğutmayı daha başarılı bir hale getirmek, üretim ve soğutmayı optimize etmek için yeni bir metod geliştirmiştir. Bu yeni sistem, bir ısı kontrol sistemi, yüksek basınç fanları ve uygun kalıp tasarımının birleşiminden oluşur.



### 7. Üst Bölme Kaldırma Tertibatı

Corma korugatörleri üst bölme alt bölmeden ayırarak, kaldırma elektrikle veya manuel çalışabilen bir kaldırma tertibatı içerir. Bu tertibat bakımı kolaylaştırır ve kalıp değişim süresini kısaltır.



### 8. Ayarlanabilir Korugatör Uzunlukları

Tüm Corma korugatörleri, ayarlanabilir uzunlukta kalıp serileri olarak dizayn edilebilir. Bu borunun istenilen uzunlukta her iki ucu muflu olarak üretilmesine olanak sağlar.



### 9. Kontrol

Tüm korugatör fonksiyonları merkezi bir kontrol istasyonundan idare edilebilir. Makinanın üzerindeki acil , kapama düğmeleri ve ekstruder ile korugatörü birbirine kilitleyen düğmeler korugatör panelinde de yer alır. Tüm korugatörler kullanılacağı ülkenin elektrik voltajına uygun olarak üretilir.

### KULLANIM ALANLARI

4030 Model Korugatör , Corma vakumla şekillendirme teknolojisi kullanılarak, PVC; PE ve PP gibi hammaddeler için uygundur. Bu modellerle tek cidarlı koruge boru, çift cidarlı koruge dış katman- düz iç katman boru veya 3 cidarlı -2 düz katman arası koruge orta katmanlı koruge borular üretilir.

### ÜRÜNLER

Yer altı servis olukları,  
Endüstriyel atık boruları,  
Soğutma valfleri,  
Drenaj boruları,  
Riskli atıkların taşınması,  
Sıhhi borular,

Karayolu drenaj boruları,  
elektrik kablo kanalları,  
yer üstü drenaj boruları, çöplük gazı tahliyesi,  
sel sularının tahliyesi