

Corma Inc.

10 McCleary Court
Concord (Toronto)
Ontario, Canada L4K 2Z3
Tel: (905) 669-9397
Fax: (905) 738-4744
Internet: <http://www.corma.com>
E-mail: info@corma.com

Corma Inc.

110 East Broward Blvd, Suite 1700
Ft. Lauderdale, FL 33301
United States of America
Tel: (954) 315-3811
E-mail: info@corma.com

International Sales and Service Offices:

Corma Deutschland GmbH

Immermannstraße 13
D-40210 Düsseldorf
Germany
Tel: 49-211-434688
Fax: 49-211-9350150

Corma Deutschland GmbH (Schweinfurt)

Rudolf-Diesel-Str 22
97424 Schweinfurt
Germany
Tel: 49-9721-9469930
Fax: 49-9721-94699320
E-mail: corma_de@corma.com

Corma Eastern Europe

Fatranska Str. 3
P.O. Box 28 D
94901 Nitra
Slovakia
Tel: 421 37 653 7420
Fax: 421 37 653 7420
E-mail: tkrivosisik@corma.com

Corma Nippon Inc.

4F Hellios Kannai Building
3-21-2 Motohama-Cho, Naka-ku
Yokohama, 231 0004
Japan
Tel: 81-45-222-8892
Fax: 81-45-222-8893
E-mail: cormanpn@beige.ocn.ne.jp

Corma Shanghai Co., Ltd.

588 Qiangye Road
Sheshan Industrial Zone
Songjiang District, Shanghai
201602
P.R. China
Tel: 86-21-5779-4175 & 6
Fax: 86-21-5779-4159
E-mail: cormash@mail.online.sh.cn

Corma Latin America

89 Av. Norte y Calle el Mirador,
Colonia Escalon
World Trade Center, torre I of 201A
San Salvador, El Salvador
Tel: 503-2509-0849
Fax: 503-2509-0801
E-mail: fsolano@corma.com

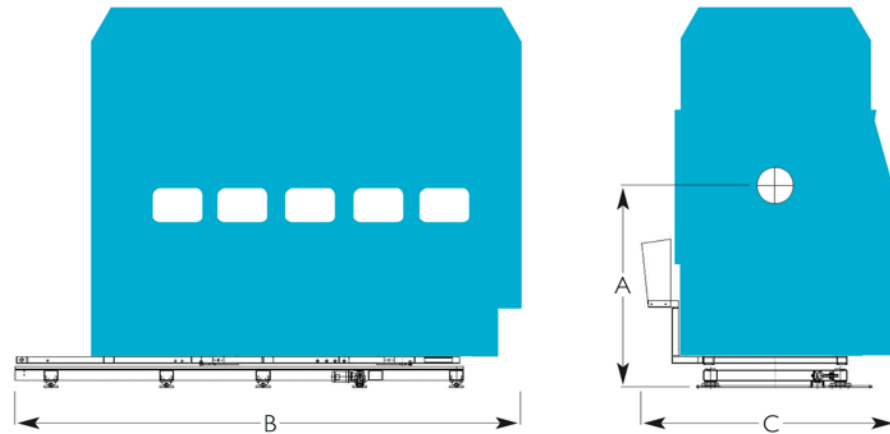
Teknik Özellikler

Özellikler	Model 6030-6 MQR	
Boru Min I.D.	450 mm	18 in.
Boru Max.I.D.	1800 mm	72 in.
Max. hat hızı	1.57m/min	5 ft/min
Max. çıkış 830	1500 kg/hr	3300 lbs/hr
Kalıp adedi	32 çift	32 çift
Kalıp uzunluğu	203 mm	8.00 in.
Kalıp zincir uzunluğu	6500 mm	256 in.
Şekillendirme uzunluğu	2030 mm	80 in.
Korugatör gücü	11.2 kw	15 hp
Kalıp soğutma fanı (6)	1.7 kw	2.3 hp
Soğutma ünitesi (24)	3 kw	4 hp
Korug. kaldırma motoru	2.2 kw	3 hp
Korug.hareket motoru	1.5 kw	2 hp
Kurulu güç	30 kw	40.5 hp
Gerekli soğutma suyu	161 l/min	42.5 gl/min
Hava basıncı	6 bar	87 psi

Hat hızları ve çıkışlar,teorik olup boru çapı, plastiğin tipi , makine modeli, soğutma şartları, kalıp bloğu uzunluğu, soğutma suyunun derecesi ve miktarı , profil şekilleri ve ekstruder kapasitesi gibi faktörlere bağlı olarak değişiklik gösterir.Not: Corma değişiklik yama hakkını elinde tutmaktadır.

Ebatlar

Özellikler	Model 6030-6 MQR	
A) Merkez yüksekliği	3404 mm	134 in.
B) Uzunluk	7468 mm	294 in.
C) Genişlik	4277 mm	169 in.
D) Ort. ağırlık	40000 kg	88000 lbs.



Corma önceden haber vermeden teknik özelliklerde değişim yapma hakkına sahiptir. Bu dökümandaki içeriklerin yayım hakkı Corma'ya aittir. Tamamen veya kısmen kopyalanması ve çoğaltılması yasaktır.

Corma Vakumla Şekillendirme Korugatörleri

Model 6030

For pipe sizes:
18 inches I.D. to
72 inches O.D.
(450 mm I.D. to
1800 mm O.D.)



6030 Model Corma Korugatörlerinin, dünya çapında bir numara olmasını sağlayan özellikleri;

-Corma Korugatörleri sürekli ve zorlu çalışma şartlarına uygun güçlü ve dayanıklı bir yapıya sahiptir.Tüm Corma Korugatörleri 3 yıl mekanik garanti altındadır.

-Corma Korugatörleri dikey yapıdadır.Bu yapı 40 yılı aşkın süredir, ne kadar kullanışlı olduğunu kanıtlamıştır.Alt ve üst bölmeler ,makinaı mükemmel hizada tutan 4 adet kolon tarafından desteklenmektedir.Merkezi yükseklik ayar özelliği ile Corma korugatörleri, çok büyük çaplı boruların üretiminde esneklik ve düşük yatırım maliyeti sağlar.

-Corma Korugatörleri ile PVC, PE,PP, Nylon, TPR, Teflon ve diğer tüm şişirme ve vakumla şekillenebilen maddeler ile üretim yapılabilir. Alev geciktirici ,EVA gibi özellik atarıcılar eklenebilir.

_Corma Korugatörleri hem şişirme ve hem de vakumla şekillendirme yöntemlerine uygun olarak üretilir.

Corma Korugatörleri , müşterilerin taleplerini karşılamak üzere ISO 9001-2008 standartlarına uygun olarak üretilmiş olup,Avrupa teknik ve güvenlik standartlarında CE damgasına sahiptir.

CORMA, iç çap 1mm(0,040 in) olan çok küçük çaplı borulardan , dış çapı 3000mm (120 in) olan çok büyük çaplı borulara kadar bir çok çapta boru üretimi yapabilme imkanı sunar.

Corma , tek cidarlı, çift cidarlı, 3 cidarlı boru üretim sistemlerinin anahtar tesliminde tüm özellikleri aynı sistem üzerinde veya ayrı ayrı sağlayabilir.

Corma Inc.

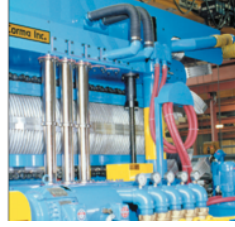
10 McCleary Court
Concord (Toronto)
Ontario, Canada
L4K 2Z3
Tel.: (905) 669-9397
Fax: (905) 738-4744
Internet: <http://www.corma.com>
E-mail: info@corma.com

Özellikler



1. Birleşik Kalıp sistemi(patentli)

Küçük korugatörler için üretilmiş kalıplar, yenilikçi Corma taşıyıcı adaptörleri ile büyük korugatörlerde de kullanılabilir. Standart kalıplar 1, 2,4, 8 inç genişliğindedir.



2. Supercooling (Patentli)

Bu devrim yaratan soğutma metodu ile soğuk hava kullanarak hem boru hem de kalıplar soğutulur. Daha yüksek verim , daha seri kalıp dönüşü sağlanarak, bakım gereksinimi de minimize edilir.



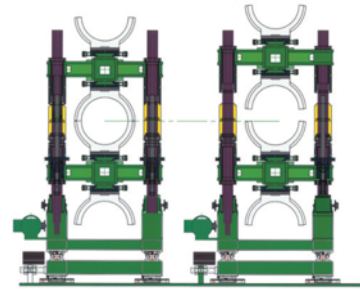
3. Seri Kalıp Dönüş Sistemi (MQR) (patentli)

Bir kalıp sisteme girdiğinde , otomatik olarak kalıp rayından ayrılır, dönüşe geç hızlanır, üretim hızına uygun olarak yavaşlar ve nihayet tekrar kalıp rayına katılır. Kalıplar ayrılıp, hızlandırılarak , tüm yüzeylerin daha verimli ve yoğun olarak kalıp soğutma sisteminde soğutulması sağlanır. Seri kalıp dönüş sistemi yapısı sayesinde alışılmadık tasarımlara kıyasla daha az kalıp gerektirdiğinden , yatırım maliyeti düşer.



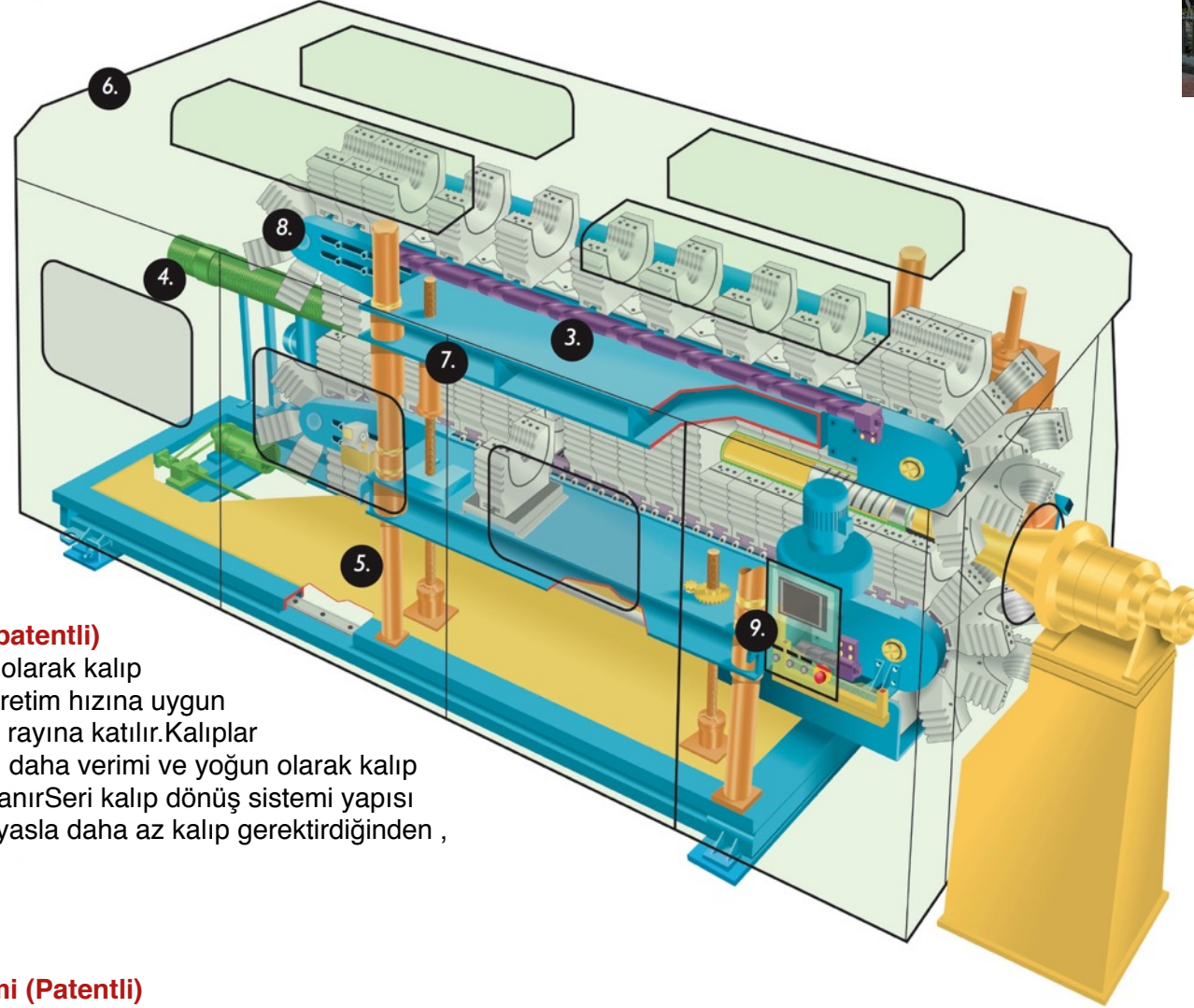
4. Kendinden Muflama Sistemi (Patentli)

Corma'nın basınçlı muflama teknolojisi , çift cidarlı kendinden muflu ürünün korugatör üzerinde üretimini sağlar. Bu teknoloji özel bir kalıp tasarımıyla gerçekleştirilir. Bu muflama sistemi, PVC, PP, PE vs'dan üretilir. Bu muflama sisteminin diğer bir avantajı da ayrıca bir muflama makinasına ihtiyaç kalmamasıdır. Sonuç olarak, muflama makinası devir süresi ile eşleşmek için üretimi yavaşlatmaya da gerek kalmaz.



5. Elektrikli Merkez Yüksekliği Ayarlama Sistemi ;

Tüm Corma Korugatörleri , ekstruder merkez yüksekliğine göre, korugatör merkez yüksekliğini üst bölme yüksekliğini yükselterek ve alt bölme yüksekliğini alçaltarak , yükseklik ayarlaması yapmaya olanak sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu merkezi yükseklik ayarı, korugatörde çok farklı çaplarda üretim yapılabilmesine de olanak sağlar. Örneğin; küçük kalıptan, daha büyük bir kalıba geçişi, operatörler sadece üst bölme yüksekliğini kaldırıp, alt bölme yüksekliğini indirerek istenilen yüksekliği kolaylıkla ayarlayabilirler.



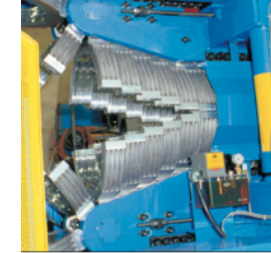
6. Soğutma Ünitesi

Corma, soğutmayı daha başarılı bir hale getirmek, üretim ve soğutmayı optimize etmek için yeni bir metod geliştirmiştir. Bu yeni sistem, bir ısı kontrol sistemi, yüksek basınç fanları ve uygun kalıp tasarımının birleşiminden oluşur.



7. Üst Bölme Kaldırma Tertibatı

Corma korugatörleri üst bölme alt bölmeden ayırarak, kaldırma elektrikle veya manuel çalışabilen bir kaldırma tertibatı içerir. Bu tertibat bakımı kolaylaştırır ve kalıp değişim süresini kısaltır.



8. Ayarlanabilir Korugatör Uzunlukları

Tüm Corma korugatörleri, ayarlanabilir uzunlukta kalıp serileri olarak dizayn edilebilir. Bu borunun istenilen uzunlukta her iki ucu muflu olarak üretilebilmesine olanak sağlar.



9. Kontrol

Tüm korugatör fonksiyonları merkezi bir kontrol istasyonundan idare edilebilir. Makinanın üzerindeki acil , kapama düğmeleri ve ekstruder ile korugatörü birbirine kilitleyen düğmeler korugatör panelinde de yer alır. Tüm korugatörler kullanılacağı ülkenin elektrik voltajına uygun olarak üretilir.

KULLANIM ALANLARI

6030 Model Korugatör , Corma vakumla şekillendirme teknolojisi kullanılarak, PVC; PE ve PP gibi hammaddeler için uygundur. Bu modellerle tek cidarlı koruge boru, çift cidarlı koruge dış katman- düz iç katman boru veya 3 cidarlı -2 düz katman arası koruge orta katmanlı koruge borular üretilir.

ÜRÜNLER

Yer altı servis olukları,
Endüstriyel atık boruları,
Soğutma valfleri,
Drenaj boruları,
Riskli atıkların taşınması,
Sıhhi borular,

Karayolu drenaj boruları,
elektrik kablo kanalları,
yer üstü drenaj boruları, çöplük gazı tahliyesi,
sel sularının tahliyesi